

# MENU VEGETARIANO

## antipasti

- **Quiche di porri e zucchine**
- **mousse di trota salmonata**
- **tris di acciughe all'occitana**
- **pizzette con formaggio di capra**

## primi

- **zuppa di lenticchie al cumino**
- **cavatelli , verdure e pecorino**
- **crema tiepida di pomodoro**
- **bucatini alla ricotta**

## secondi

- **plum- cake di patate**
- **merluzzo alla vicentina**
- **sformato di peperoni**
- **parmigiana di melanzane**

## dessert

- **mousse di lamponi**
- **bavarese alle fragole**
- **nuvola di yogurt ai frutti di bosco**